


ZMĚNA	DATUM	OBSAH ZMĚNY

<div>Ing. Zbyněk Pouzar <small>autorizovaný inženýr pro statiku a dynamiku staveb a pozemní stavby</small> Adresa: Sadová 245, 351 34 Skalná Tel.: 604 611 456 E-mail: zpouzar@seznam.cz Web: www.zbynekpouzar.cz IČO: 69953899 DIČ: CZ7302061844</div> <div></div>		Oprávnění:	
Stavba Chebský hrad – vstup do kasemat, Chebský hrad, k.ú. Cheb [650919], p.p.č. 16/1 a 2273/36, 350 02 Cheb			
Hlavní projektant	Ing. D. KOJAN		
Odpovědný projektant	Ing. Z. POUZAR	Datum	04/2024
Vypracoval	Ing. Z. POUZAR	Formát	-
Investor	Město Cheb, nám. Krále Jiřího z Poděbrad 1/14, 350 20 Cheb	Měřítko	-
Část	VD - VÝROBNÍ DOKUMENTACE	Č. soupravy	Č. přílohy
Příloha	TECHNICKÁ ZPRÁVA		VD01

DOKUMENTACI LZE UŽÍVAT POUZE VE SMYSLU PŘÍSLUŠNÉ SMLOUVY O DÍLO. VÝKRES ČI JEHO ČÁST MŮŽE BÝT KOPÍROVÁN NEBO JINÝM ZPŮSOBEM ROZŠÍŘOVÁN POUZE PO PŘEDCHOZÍM SOUHLASU AUTORA

Základní údaje:

Akce:	Chebský hrad – vstup do kasemat, Chebský hrad, k.ú. Cheb [650919], p.p.č. 16/1 a 2273/36, 350 02 Cheb – Výrobní dokumentace
Objednatel:	Atelier Stoeckl s.r.o. Náměstí Krále Jiřího z Poděbrad 6, 350 02 Cheb IČ:020 99 624 DIČ:CZ 020 99 624
Stupeň:	VD – výrobní dokumentace
Část:	D1.2 Stavebně konstrukční řešení
Zpracovatel:	Ing. Zbyněk POUZAR, Projektová činnost ve výstavbě Sadová 245 351 34 Skalná IČ: 69953899
Odpovědný projektant:	Ing. Zbyněk POUZAR, Projektová činnost ve výstavbě Sadová 245 351 34 Skalná IČ: 69953899

Použité podklady

PD DPS 11/2023

Účel projektu

Tento projekt obsahuje výrobní dokumentaci – podrobné výkresy výztuže základového pásu a monolitické železobetonové konstrukce portálu vstupu do kasemat Chebského hradu. Výkres tvaru konstrukce portálu je součástí PD DPS.

Stanovení stupňů vlivů prostředí pro železobetonové konstrukce

Stupeň vlivu prostředí		Min. třída betonu	Min. krytí
XC2	- základové konstrukce	C25/30	35 mm
XC3	- nadzemní žebet. konstrukce, věnce	C30/37	40 mm

Materiály pro betonové konstrukce

Beton třídy C25/30, $f_{ck} = 25$ MPa

Beton třídy C30/37, $f_{ck} = 30$ MPa

Beton pro stupeň vlivu prostředí XF4 musí být provzdušněn min 4%, nebo musí být použit beton o jednu třídu vyšší pevnosti.

Výztuž B500B, $f_{yk} = 500$ MPa

Základový pás

Konstrukce objektu bude založena na železobetonových základových pasech výšky 900 mm a šířky 1500 a 600 mm. Základy budou provedeny do výkopu se svahovanými stěnami. Základová spára bude chráněna před působením vnějších vlivů, bude přehutněna a ihned opatřena podkladním betonem C16/20 tl. 50 mm. Bude provedena vázaná výztuž B500B dle výkresu vyztužení v příloze této výrobní dokumentace, do bednění. Betonáž pasů se provede betonem C25/30 XC2. Krytí výztuže bude 40 mm. Do pasů budou zabetonovány kotevní trny pilířů. Základy budou provázány se stávajícími základy hradební zdi pomocí trnů z betonářské výztuže B500B průměru 20 mm, vlepenými do vrtaných kanálků průměru 24 mm do hloubky 300 mm tmelem HILTI HIT HY 200 A – viz grafická příloha PD DPS.

Portál

Bude proveden železobetonový portál atypického tvaru dle grafické přílohy z betonu precizní kvality charakteru pohledového betonu. Beton bude třídy C30/37 XC3, výztuž vázaná B500B, krytí 40 mm. Bude provedena vázaná výztuž dle podrobného výrobního výkresu vyztužení v grafické příloze této dokumentace. Všechny pohledové hrany budou opatřeny fasetami 10 x 10 mm. Beton bude probarven na tmavou šedou barvu, odstín RAL bude vybrán ve spolupráci s architektem před provedením konstrukce v rámci realizace díla. Konstrukce musí být provedena tak, aby její povrch vykazoval dostatečnou finální kvalitu bez nutnosti dalších úprav. Bednění musí být zhotoveno na míru, bude pečlivě zhotoveno z nenasákavých materiálů (myslet také na hrany) a opatřeno separačním postříkem / nátěrem. Betonáž bude probíhat v ideálním případě při teplotě prostředí +10 až +15°C. Je třeba zajistit dokonalou těsnost bednění k zamezení vytékání cementového tmelu ze směsi. Celý portál bude vybetonován v jednom záběru (ideálně do 2 hodin od započatí betonáže), směs nutno ukládat do bednění z malé výšky kvůli zamezení vhnětí vzduchových bublin.

V případě, že nebude použit samozhutnitelný beton, betonovat po max. výšce 50 cm, ztuhnutí vibrátorem a následně pokračovat v betonáži a hutnění ve stejných intervalech až k horní hraně.

Krytí výztuže nutné dodržet při použití vhodných distančních prvků. Je nutno použít vázací drát s pozinkovou úpravou.

Technologické předpoklady pro zajištění dostatečné kvality povrchů betonové konstrukce jsou následující:

- Bude použit beton s plastifikátorem o max. velikosti zrn $D_{\max} = 16$ mm, konzist. SF2
- Beton se bude do bednění vibrovat, ale nesmí se převibrovat, aby nedošlo k oddělení skeletu od cementové směsi
- Pro bednění budou použity voděvzdorné překližky a přesné rozpěrky – stopery v odpovídající barvě a v pravidelném rastru
- Po odbednění se stopery zaslepí zátkami odpovídající barvy

Konstrukce portálu bude výztuží provázána s obvodovými ztužujícími věnci – viz PD DPS.

Poznámka

Výztuž bude před betonáží převzata projektantem !

Dne 10.4.2024
vypracoval
Ing. Zbyněk Pouzar